Typgodkännandebevis

SC0036-11

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

Förhöjningsring, Purus FHP och FHP/FLEX

Innehavare

Purus AB, Södra Dragongatan 15, 271 39 Ystad.
Organisationsnummer: 559007-0032.
Tel: 010-41 44 900, fax: 010-41 44 996.
E-post: info@purus.se hemsida: www.purus.se

Produkt

Purus förhöjningsringar FHP och FHP/FLEX är tillverkade av ABS för Purus typgodkända golvbrunnar tillverkade av PP eller gjutjärn med sildiameter 150 mm. FHP finns i följande fasta höjder i runt utförande: 13 mm, 25 mm, 50 mm och 100 mm samt i fyrkantigt utförande med höjd 13 mm. FHP/FLEX är steglöst kapbar med valfri förhöjning inom intervallet (35-107) mm. Förhöjningsringarna levereras med Purus KL 150 klämring för anslutning till tätskikt.

Avsedd användning

Förhöjningsringarna är avsedda för montering i Purus typgodkända golvbrunnar av plast eller gjutjärn med sildimension Ø150 mm för montering i golv med plastmatta eller klinker.

Handelsnamn

Purus FHP och Purus FHP/FLEX.

Godkännande

Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installation för spillvatten	6:641, 1:a stycket och sista meningen i 2:a stycket
Utformning	6:644, 1:a meningen och 2:a stycket

Tillhörande handlingar

Monteringsanvisning Purus Flex, sida 2, daterad 2012-01-16.
Monteringsanvisning Purus golvbrunnar 150, sida 4, daterad 2013-1.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.
Kontrollavtal: 351. Kontrollorgan: DTI Danskt Teknologiskt Institut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Box 857, 501 15 Borås, Sverige
Telefon: 010-516 50 00
E-post: info@sp.se
www.sp.se

Detta dokument får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat.

Ver. 15-2

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
BLS Industries AB, Södra Dragongatan 15, 271 39 Ystad.

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.
Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

<u>På produkt och emballage:</u>	
Distributör	**PURUS**
Produktnamn	***namn***
Produktkod/RSK-nr	***nummer***
Boverkets inregistrerade varumärke	⊤
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	**SP Certifiering 1002**
Kontrollorgan	**DTI**
<u>Produkt är även märkt med:</u>	
Löpande tillverkningsår och månad	**år/månad**
Typgodkännandets nummer	**SC0036-11**

Bedömningsunderlag

Rapport 94E1 2201, E30193B och E30229B från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Kommentarer

Förhöjningsringarna FHP och FHP/FLEX har bedömts uppfylla relevanta delar av standard SS-EN 1253-1:2003.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2011-03-31.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2020-12-09.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering

Ingvar Pettersson

Marcus Tillman

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Box 857, 501 15 Borås, Sverige
Telefon: 010-516 50 00
E-post: info@sp.se
www.sp.se

Detta dokument får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat.

Ver. 15-2